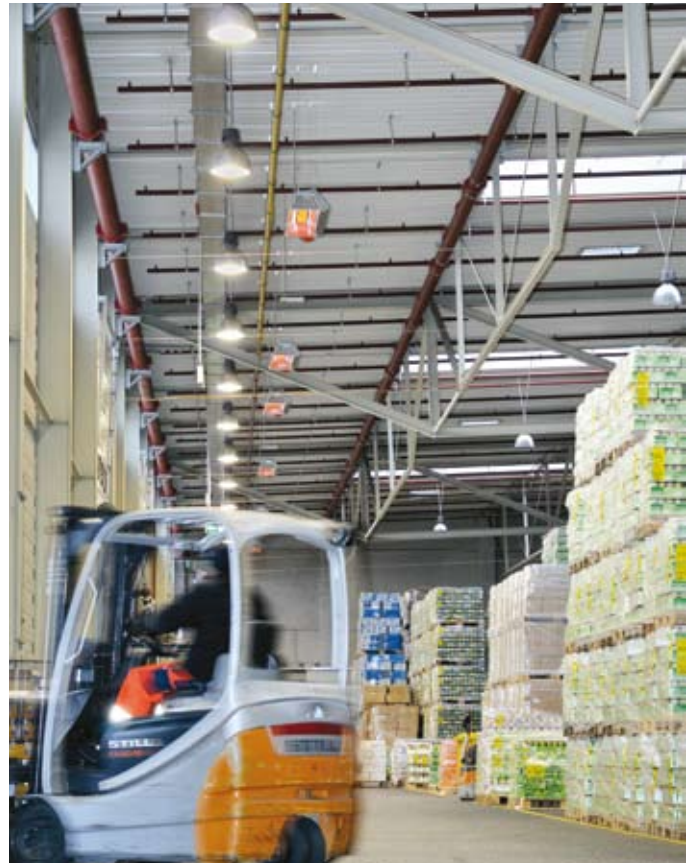
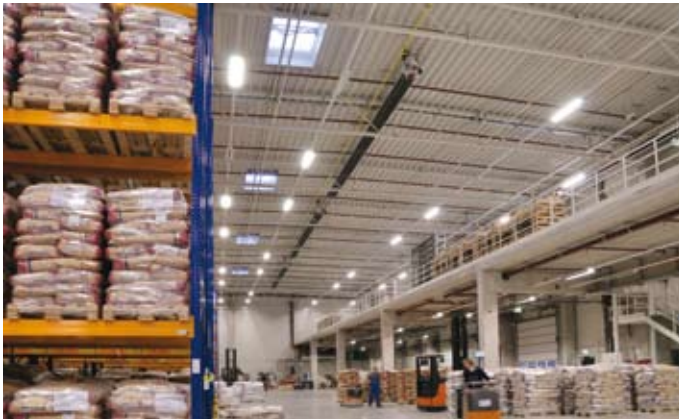
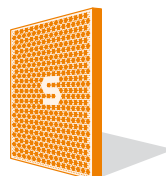


# Über 10 Millionen m<sup>2</sup> beheizte Logistikfläche

Die Logistik-Branche setzt auf energiesparende  
Schwank-Technologie



**Schwank**  
WÄRME FÜR HALLEN



# Energiesparende Heizsysteme für Logistik

## Bedarf für Logistikhallen

Logistikhallen stellen aufgrund ihres Nutzungsprofils zahlreiche Anforderungen an Heizsysteme, z.B.:

- Wärmezonen in den Be- und Entladebereichen
- Gewährleistung einer Grundwärme im Lager- und Kommissionierbereich
- Separierte Arbeitsplatzbeheizung ausgewählter Bereiche [Arbeitsinseln]
- Energiesparende Beheizung zur Senkung von Betriebskosten
- Flexibilität in der Geräteanordnung, z.B. bei wechselndem Anforderungsprofil

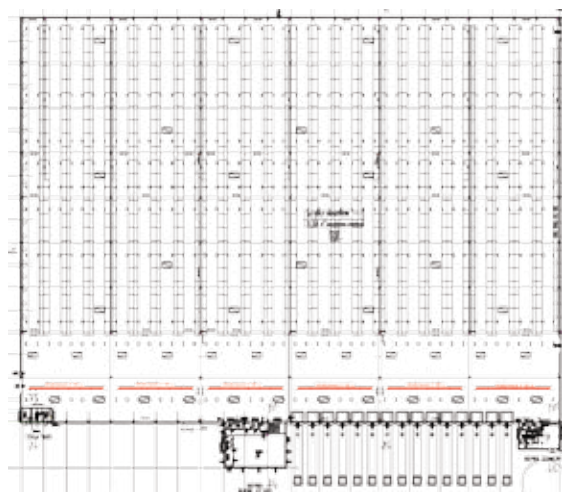
## Lösungen vom Marktführer

Erfahrung zählt. Als Marktführer innovativer Infrarot-Technologie hat Schwank bereits über 10 Millionen m<sup>2</sup> Logistikfläche energiesparend beheizt. Für unsere Kunden zählen ökonomische und ökologische Gründe, Energieeinsparungen und geringe laufende Kosten sind die maßgeblichen Entscheidungskriterien.

Mit dem Schwank-Wärmekonzept erfüllen wir die spezifischen Anforderungen von Logistikhallen:

- Trotz geöffneter Hallentore bleibt es im Winter angenehm temperiert. Da die Wärme in Form von Infrarotstrahlung übertragen wird, also auch der Boden und die Wände die Wärme speichern, geht sie bei häufigen Torbewegungen und Luftzug nicht verloren.
- Erreichung eines gleichmäßigen Temperaturniveaus und eine angenehme Wärme in den verschiedenen Hallenzonen.
- Im Gegensatz zu konventionellen Heizungen, bei denen große Luftmengen im Raum bewegt werden, wird das Verstauben des Lagerguts verhindert.
- Ist im Laufe der Zeit eine Änderung des Logistikkonzepts notwendig [z.B. durch ein sich änderndes Nutzungsprofil] kann das Heizsystem einfach und flexibel angepasst werden.

## Beispielhalle Logistik



## Vorteile im Vergleich zu konventionellen Systemen:

- Niedrigere Investitionskosten
- Niedriger Anschlusswert [Heizleistung]
  - dadurch weniger Geräteeinheiten nötig
  - geringere Gasversorgung notwendig
  - niedrigere Installationskosten
  - niedrigere Wartungskosten
- Niedrige Energiekosten - Einsparungen von 30%-50%
- kein Wärmepolster unter der Hallendecke und CO<sub>2</sub> reduzierend
- Geringere zu zahlende Baukostenbeiträge für die Energieversorgung
- Gezielte Beheizung [Kompensation von Lüftungsverlusten]
- Teilflächenbeheizung [z.B. im Kommissionierbereich] möglich
- Schnelle Reaktionszeit
- Keine Einschränkung der Lagerfläche durch platzsparende Montage

## Der Schwank-Service:



- Behördliche Abnahmen
- Inbetriebnahme
- Einweisung des Nutzers
- Full-Service Wartung
- Entwurfsplanung
- Heizkostenvergleich
- Ausführungsplanung
- Montageplanung
- Installation

## Die Schwank-Vorteile:

- Weltweiter Marktführer
- Qualität „Made in Germany“
- Hohe Energieeffizienz
- CO<sub>2</sub>-reduzierende Technologie
- Über 2 Millionen verkaufter Geräte
- Neutraler Systemvergleich: Hellstrahler, Dunkelstrahler und Warmluftzerzeuger aus einer Hand
- Full Service - Planung, Installation, Wartung



**Schwank**  
WÄRME FÜR HALLEN



### Deutschland

**Schwank GmbH**  
Bremerhavener Straße 43 • 50735 Köln  
Tel.: +49-(0)221-7176 0  
Fax: +49-(0)221-7176 288  
E-mail: info@schwank.de  
Internet: www.schwank.de

### Österreich

**Schwank Ges.m.b.H**  
Hetmanekgasse 1b/3 • 1230 Wien  
Tel.: +43-(0)1-609 1320  
Fax: +43-(0)1-609 1260  
E-mail: schwank@schwank.at  
Internet: www.schwank.at

### Schweiz

**Elcotherm AG**  
Sarganserstrasse 100 • 7324 Vilters  
Tel.: +41 (0)81 725 25 25  
Fax: +41 (0)81 723 13 59  
E-mail: info@ch.elco.net  
Internet: www.elco.ch